

Best
GlobalMed®

INTRODUCCION

Best Globalmed®, somos una empresa panameña certificada ISO 13485:2018 e ISO 9001:2015, que inicia operaciones en el año 2014, dedicada a la fabricación en Panamá de ropa quirúrgica de un solo uso y la línea de textiles hospitalarios reutilizables. Completamos nuestra cartera de productos con la importación bajo nuestra marca, de insumos y paquetes quirúrgicos estériles desechables que cumplen con los criterios técnicos, certificaciones y estándares de calidad dictados por la Dirección Nacional de Tecnología Sanitaria del Minsa y CSS. En el año 2018 firmamos un acuerdo de representación exclusiva de varias líneas de Medline Industries /USA para completar un portafolio que cubre extensamente las necesidades del Sector Salud en consumibles y dispositivos médicos.

En plena pandemia Covid-19, adquirimos la maquinaria automática de alta producción, con tecnología alemana para fabricar en Panamá mascarillas quirúrgicas de tres pliegues con sujeción de orejas y cuatro tiras, este es un paso más en nuestro aporte para alcanzar la independencia sanitaria de Panamá. Ya que lo vivido en los primeros meses de la pandemia, cuando los gobiernos de los países que son grandes centros de producción en Asia y Estados Unidos dictaron medidas restrictivas y aplicaron leyes federales de emergencia nacional limitando y hasta prohibiendo las exportaciones... dejando al resto del mundo desprotegidos. Para afrontar este proyecto de las mascarillas de grado quirúrgico, hemos asegurado el suministro de la materia prima, insumos de producción y material de empaque en los volúmenes necesarios por parte de nuestros proveedores. A continuación, le facilitamos los detalles más importantes:

- Producción inicial: 38.400 Unidades diarias / 1.000.000 Unidades mensuales.
- Capacidad Instalada: 172.000 Unidades diarias / 5.184.000 Unidades mensuales.
- Posibilidad de aumentar el suministro en función al requerimiento del MINSA y CSS.
- Área de producción y almacén de 800 m² en Las Mañanitas, Ciudad de Panamá.
- Inversión en maquinaria de última generación y alta producción.

- Generación de empleos directos de calidad, personal capacitado y motivado
- Contratos con empresas locales de mantenimiento de maquinarias y servicios.
- Contratos con empresa locales de asesoría en control de calidad y certificaciones.
- Empaques y cajas de cartón de producción nacional - Empaques de Colón S.A y Envases Modernos S.A.
- Productos de limpieza profunda y sanitizaciones de producción nacional - Carsol S.A.
- Protocolo de descontaminación periódica con tecnología de punta, peróxido de hidrogeno ionizado - Tomi Panamá S.A.

Ventajas de comprar “Hecho en Panamá”

- Garantizar la autosuficiencia en el abastecimiento del sector salud.
- Seguridad en el suministro y despacho de insumos médico-quirúrgicos de calidad.
- Generación de empleo.
- Transferencia de tecnología.
- Reinversión en el país.
- Fortalecimiento de la industria nacional.
- Aumentar la base de contribuyentes a la CSS.
- Se genera una cadena de beneficios en los sectores económicos conexos.

Estamos orientados a cubrir las necesidades de manera integral para el personal médico, enfermeras, pacientes y auxiliares del sector Salud.

Trabajamos en estrecha colaboración con profesionales y especialistas con amplio conocimiento y experiencia, ofreciendo a nuestros clientes Productos y Servicios de Calidad con propuestas de valor diferenciadas y de impacto positivo.

Desde sus inicios nuestra empresa se enfocó en la excelencia y en el año 2015 recibimos la certificación **ISO 9001: 2008** manteniendo siempre altos estándares de calidad y servicio. En la actualidad migramos a la versión **ISO 9001: 2015** garantizando que nuestros productos y procesos cumplen con estándares de Calidad Internacionales.

Contamos también con la certificación **ISO 13485: 2018**. Nuestros aliados comerciales del exterior también cuentan con todas las Certificaciones Internacionales para atender al sector Salud en cualquier parte del Mundo. Para la selección de estas empresas hemos visitado sus plantas, controlando todas las etapas de producción desde la materia prima hasta proceso de empaque y

esterilización. Mantenemos una relación estrecha y de larga data. Estas empresas son líderes en su sector.

Best Globalmed® es pionera en la manufactura de ropa de un solo uso y textiles reusables, para atender el mercado de Panamá, con proyección futura a Centroamérica y el Caribe.

Best Globalmed® está debidamente habilitada para participar en licitaciones y compras del gobierno, CSS y Minsa, contando con certificación ISO 9001-2015, ISO 13485:2018, Licencia de Operaciones Para la Comercialización de Dispositivos Médicos e inscrita en el Registro Nacional de Oferentes del Minsa. Inscritos en el RIN (Registro de Industria Nacional) del MICI, estamos registrados en la DGCP (Dirección General de Contrataciones Públicas) y en Ampyme. Las telas que utilizamos cuentan con la Certificación de Calidad emitido por el laboratorio de la UTP. Todo lo antes mencionado nos da las herramientas necesarias para producir en Panamá con estándar internacional, creando empleos de calidad y aportando nuestro esfuerzo para el desarrollo de una industria local de insumos médicos-quirúrgicos.

MISIÓN

Somos una empresa especializada en el sector Salud. Estamos comprometidos a proporcionar de manera eficiente productos textiles reutilizables y de un solo uso, así como dispositivos médicos de calidad, para satisfacer las necesidades de los trabajadores y profesionales de la salud y asegurarles a los pacientes una adecuada atención; actuando con responsabilidad social, ayudando a mejorar la calidad de vida de las personas relacionadas con nuestra empresa y nuestros productos.

VISIÓN

Ser la empresa líder en Panamá, Centroamérica y el Caribe, mediante un sostenido crecimiento, que nos distinga por ofrecer productos de la más alta calidad, de manera eficiente, para lograr la confianza y fidelidad de nuestros clientes.